

Zirkonzahn®



DIGITALE RETAINER-TECHNOLOGIE

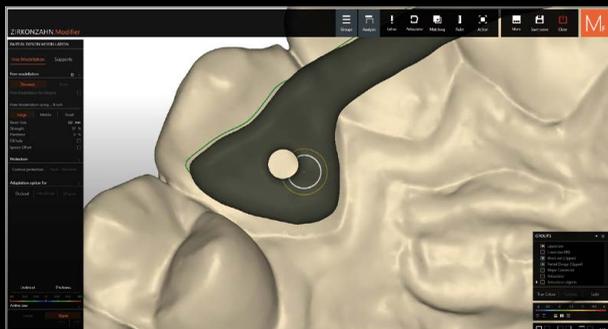
Von der Abformung zur individuellen Lösung

DER WORKFLOW FÜR RETAINER

Die moderne Herstellung eines Retainers beginnt mit einer genauen Datenerfassung, die den Fertigungsprozess auf eine solide Basis stellt. Mit dem Intraoralscanner *Detection Eye* wird eine digitale Abformung des Gebisses erstellt, die schnell und komfortabel für den Patienten ist sowie präzise Daten liefert. Das digitale Modell wird in die Software *Zirkonzahn.Modifier* übertragen, wo im Modul *Partial Design* der Retainer designt wird. Dabei berücksichtigen wir die individuelle Zahnstruktur, ästhetische Wünsche und medizinische Erfordernisse. So wird sichergestellt, dass der Retainer perfekt sitzt und maximalen Tragekomfort bietet.

Anschließend wird der Retainer mit dem hochpräzisen Fräsgesät *M6 Teleskoper Blank Changer* aus Titanit gefertigt, einem stabilen und biokompatiblen Material mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften. Die automatisierte Frästechnik gewährleistet eine exakte Passform, die manuell kaum zu erreichen wäre.

Jeder Retainer durchläuft eine umfassende Qualitätskontrolle, bei der Passform, Funktionalität und Ästhetik geprüft werden. Nur Produkte, die unseren hohen Ansprüchen an Präzision und Qualität gerecht werden, werden für den nächsten Schritt freigegeben. Der fertige Retainer wird an den behandelnden Zahnarzt übergeben, der den finalen Sitz im Mund des Patienten überprüft. So wird sichergestellt, dass der Retainer optimal anliegt und die Zahnstellung stabilisiert. Der Patient kann sich auf eine komfortable und dauerhafte Lösung verlassen, die langfristige Stabilität seiner Zahnstellung gewährleistet.



PRÄZISION TRIFFT INNOVATION

Retainer spielen eine entscheidende Rolle bei der langfristigen Stabilisierung von Ergebnissen nach kieferorthopädischen Behandlungen. Mit unserem digitalen Workflow können passgenaue, patientenindividuelle Retainer in der Software erstellt und mit hochpräzisen CAD/CAM-Fräsgewerkzeugen aus Titanit mit höchster Genauigkeit gefertigt werden.





TITANIT

- Hochwertige medizinische Titanlegierung (Ti-6Al-4V ELI nach ASTM F136 und ISO 5832-3) für Metallgerüste zur Verblendung mit Keramik sowie für Steg- und Implantatkonstruktionen
- Äußerst gesundheitsverträglich und korrosionsbeständig
- Steigerung der Wertschöpfung durch Fräsen im eigenen Labor
- Titankonstruktionen können mit dem Titanium spectral-colouring Anodizer verschiedenfarbig (z. B. goldfarben) anodisiert werden
- Blanks auch in 5 mm Höhe speziell zur Herstellung von Retainern verfügbar



HUMAN ZIRCONIUM TECHNOLOGY

Zirkonzahn Worldwide – Tel +39 0474 066 680 – info@zirkonzahn.com – www.zirkonzahn.com

NEU! 1 ORBIT – 4 DURCHMESSER (95, 98, 106 UND 125 MM)

FÜR FRÄSGERÄT-KOMFORTLINIE M2, FRÄSGERÄT M4 WET HEAVY METAL UND DEM NEUEN FRÄSGERÄT M6 TELESKOPER BLANK CHANGER

